

NVX 5000 2nd Generation

機械仕様

			NVX 5060 40	NVX 5080 40	NVX 5100 40	
移動量						
X軸移動量(テーブル左右)	mm		600	800	1,050	
Y軸移動量(サドル前後)	mm			530		
Z軸移動量(主軸頭上下)	mm			510		
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm			150～660		
テーブル						
テーブル作業面の大きさ	mm		900 × 600	1,100 × 600	1,350 × 600	
テーブルの最大積載質量	kg		800	1,000	1,200	
主軸						
主軸最高回転速度	min ⁻¹		15,000 [12,000 (高トルク仕様)] [20,000 (高速仕様)]			
送り速度						
早送り速度	mm/min		X・Y・Z: 30,000			
切削送り速度	mm/min		X・Y・Z: 1～30,000 <高精度制御 (先行制御) 時>			
ATC装置						
ツールシャンク形式			BT40 [CAT40] [DIN40] [HSK-A63]			
工具収納本数		本	30 [60] [90]			
工具最大径	隣接工具あり	mm	ø 80			
	隣接工具なし	mm	ø 160*1			
工具最大長さ		mm	350			
工具最大質量		kg	8 [12]*2			
工具交換時間*3	ツール・ツール・ツール		秒	1.30		
	カット・ツール・カット (チップ・ツール・チップ)	<DIN>	秒	隣接: 4.38 最速: 4.38		
	<ATC準備モードなし>		<MAS>	秒	4.38	
	カット・ツール・カット (チップ・ツール・チップ)	<DIN>	秒	隣接: 3.06 最速: 3.06		
	<ATC準備モードあり>		<MAS>	秒	3.18*4	
電動機						
主軸用電動機 (25%ED / 連続)	15,000 min ⁻¹	kW	30 / 18.5			
	12,000 min ⁻¹ (高トルク仕様)	kW	[37 / 22]			
	20,000 min ⁻¹ (高速仕様)	kW	[30 / 18.5]			
機械の大きさ (工具収納本数: 30本仕様)						
機械の高さ		mm	2,601			
所要床面の大きさ (幅 × 奥行き)		mm	2,337 × 2,971 [3,128 × 3,734*5]	2,460 × 2,971 [3,251 × 3,734*5]	3,018 × 2,971 [3,811 × 3,631*5]	
機械質量		kg	6,570	6,710	7,000	
制御装置						
三菱電機			M730UM、M750UM			

[] オプション

*1 12,000 min⁻¹を超えて使用する場合はø 100 mmとなります。

*2 工具収納本数30本仕様の場合、工具総質量は150 kg以下となります。

*3 マガジン内の工具配置によりカット・ツール・カット (チップ・ツール・チップ) の時間が長くなる場合があります。

*4 ATC準備モードあり: Mコードを指令して、事前に「ATCシャッタ開」にしてください。

*5 機外チップコンベヤ仕様

- 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- 2面拘束仕様を選択する場合は、2面拘束工具と2面拘束ではない工具を混在させて使用することはできません。
- 工具交換時間: 時間の差は、移動距離などそれぞれの規格で規定された条件の差によるものです。
- 詳細の機械仕様については仕様集をご確認ください。
- 上記の内容は2018年4月現在のものです。