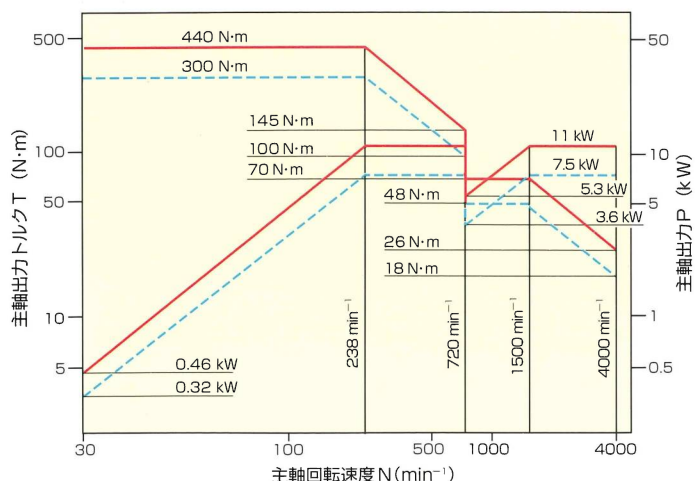


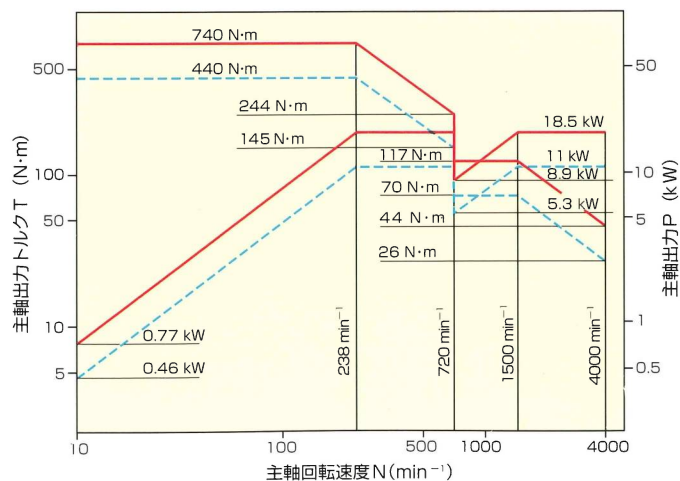
機械本体仕様

		GF6	GF8
移動量	X軸 × Y軸 × Z軸	1050 × 600 × 560 mm	1250 × 800 × 700 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	225 ~ 785 mm	225 ~ 925 mm
	コラム前面から主軸中心線までの距離	650 mm	850 mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ	1400 × 600 mm	1800 × 800 mm
	テーブル最大積載質量	1500 kg (等分布)	3000 kg (等分布)
	テーブル上面の形状	18 mm T溝7本	22 mm T溝6本
主軸	主軸回転速度	10 ~ 4000 min^{-1}	10 ~ 4000 min^{-1}
	主軸用電動機	AC11 / 7.5 kW (30分/連続)	AC18.5 / 11 kW (15分/連続)
	最大トルク	440 N·m	740 N·m
	主軸テーパ穴	7/24 テーパNo.50	7/24 テーパNo.50
	主軸軸受内径	Φ105 mm	Φ105 mm
送り速度	早送り速度	12000 mm/min	12000 mm/min
	切削送り速度	1 ~ 12000 mm/min	1 ~ 12000 mm/min
	最小設定単位	0.001 mm	0.001 mm
ATC装置	工具シャンク形式/プルスタッド形式	MAS403 BT50/MAS403 P50T	MAS403 BT50/MAS403 P50T
	工具収納本数	20本	20本
	最大工具径 (条件付/条件無)	Φ200 / Φ145 mm	Φ200 / Φ145 mm
	最大工具長	400 mm	400 mm
	最大工具質量	15 kg	15 kg
	工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	5.5 秒	5.5 秒
所要動力源	電源	AC 200 / 220 ±10% 35 kVA	AC 200 / 220 ±10% 39 kVA
機械の大きさ (標準仕様機)	機械の高さ	3020 mm	3460 mm
	所要床面の大きさ	3635 × 3780 mm	4310 × 4340 mm
	機械質量	8000 kg	12000 kg
精度	位置決め精度 (スケール無/有)	±0.003 / ±0.0015 mm	±0.003 / ±0.0015 mm
	繰返し精度 (スケール無/有)	±0.0015 / ±0.001 mm	±0.0015 / ±0.001 mm

GF6 標準主軸特性図



GF8 標準主軸特性図



標準仕様

- G1制御 (G1-2)
- 主軸オリエンテーション
- 主軸速度オーバーライド (50~120%)
- 主軸負荷表示計
- 工具番号表示付ATC操作盤
- 主軸潤滑油温度コントローラ
- ポータブル手動パルス発生器1個
- 自動電源遮断機能
- 自己診断機能
- 潤滑油自動供給装置
- 標準工具一式
- アンカボルト一式

特別仕様／特別付属品

主 軸

- 8000回転主軸
主軸回転速度……30 ~ 8000 min⁻¹
最大トルク……410 N・m
- 12000回転主軸
主軸回転速度……20 ~ 12000 min⁻¹
- 4000回転高力主軸 (GF6)
主軸回転速度……10 ~ 4000 min⁻¹
最大トルク……600 N・m
- 8000回転高力主軸
主軸回転速度……30 ~ 8000 min⁻¹
最大トルク……575 N・m
- 微細加工用ハイパーアタッチメント主軸

自動工具交換

- ATC 30本、40本、50本
- パレットチェンジャ (GF6)
パレットの数 2枚
パレット作業面の大きさ 1200 × 600 mm

スケールフィードバック

- モアレスケールフィードバック 1μm、0.1μm

クーラント

- 自動エアブロー装置
- スルースピンドルクーラント 1.5 MPa
- スルースピンドルエア
- ワーク洗浄ガン
- オイルスキマ
- 切削液温度コントローラ

切屑処理 および スブラッシュガード

- スパイラルチップコンベア
(標準仕様はスクレーパが付きます。)
- リフトアップチップコンベア
- テーブル上スブラッシュガード
- 固定スブラッシュガード
- 全周スブラッシュガード

操作、運転支援

- 照明装置 (ハロゲンライト) 1灯、2灯
- ウィークリタイマ
- ポータブル手動パルス発生器 2個、3個
- 液晶表示付ポータブル操作盤
- ポータブル丸ハンドル 2個
- コンソール形操作盤 (標準はペンダント形)

機械の管理機能

- 稼働積算時間計
- シグナルライト 1灯、2灯、3灯

測定システム

- ワーク自動測定装置
- 工具長自動測定装置

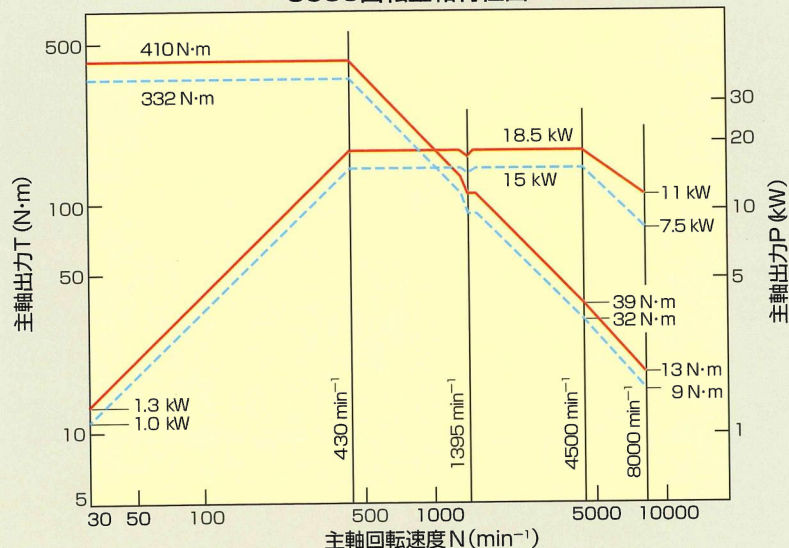
高速高精度機能

- スーパーG1制御 (G1-2)

その他

- エアードライヤ
- 漏電保護
- 塗装色指定
- リジッドタップ
- ビルトインヘル装置

8000回転主軸特性図



パレットチェンジャ仕様 (GF6)

