

技術データ

		DMC 635 V	DMC 835 V	DMC 1035 V
作業範囲				
X / Y / Z 軸ストローク	mm	635 / 510 / 460	835 / 510 / 510	1035 / 560 / 510
送り				
送り力	N	5,000	5,000	5,000
送り速度	mm/min	20,000	20,000	20,000
早送り	m/min	30	30	30
位置決め精度				
VDI/DGQ 3441 規格による P _{max} (相対・絶対位置計測システム)	mm	0.020 / 0.008	0.025 / 0.008	0.030 / 0.008
JIS B6330-1980 規格による P _{max} (相対・絶対位置計測システム)	mm	0.010 / 0.005	0.013 / 0.005	0.015 / 0.005
加工スピンドル (標準)				
最大回転数	min ⁻¹	10,000	10,000	10,000
駆動出力 (40 / 100% ED)	kW	13 / 9	13 / 9	13 / 9
トルク (40 / 100% ED)	Nm	83 / 57	83 / 57	83 / 57
ツールシャンク DIN 69 871 A		SK40	SK40	SK40
加工スピンドル (オプション)				
最大回転数	min ⁻¹	14,000	14,000	14,000
駆動出力 (40 / 100% ED)	kW	18.9 / 15	1.9 / 15	18.9 / 15
トルク (40 / 100% ED)	Nm	100 / 74	100 / 74	100 / 74
ツールシャンク DIN 69 871 A		SK40	SK40	SK40
ツールマガジン / ツールチェンジャー (ダブルグリッパ)				
ツール本数		20 / 30*	20 / 30*	20 / 30*
工具の最大直径	mm	80	80	80
隣接ツールステーションがあいている場合の最大ツール直径	mm	130	130	130
工具の最大長さ	mm	300	300	300
工具交換所要時間	s	1.6	1.6	1.6
チップ・ツー・チップ時間	s	5	5	5
テーブル仕様				
T 字型溝装備のクランプ面	mm	790 x 560	1,000 x 560	1,200 x 560
送りの高さ (テーブルの上縁)	mm	720	720	720
テーブル負荷 (取り付け重量)	kg	600	800	1,000
制御装置				
15 インチ-TFT-ディスプレイと 3D ソフトウェア付き DMG SlimLinePanel		Siemens 840D, Heidenhain iTNC 530, Fanuc 32i		
オプション				
ジョブパッケージ				
生産パッケージ				
14,000 min ⁻¹ のモータースピンドル				
工具の長さや直径の計測、機械式又はレーザー使用				
割り出しテーブル				
工具クランピング CAT40、BT40				
遮断エアを含むリニア計測スケール				
テパハンドル				
測定プローブ				
冷却連結機械の配電盤キャビネット				
洗浄ピストル				
Visiport 監視窓				
クーラント / エアプラスト切替え装置				

* オプション