

| | | |
|----------|---|---|
| | 本機 | |
| J-A01738 | CMX 1100 V | 1 |
| | 制御装置 | |
| J-005232 | 制御装置 F0iMF (CMX V) | 1 |
| | 主軸 | |
| J-EC3195 | 主軸標準仕様12,000min ⁻¹ 、15/ 11 kW | 1 |
| | 主軸オプション | |
| J-EC3199 | 主軸テーパ 7/24テーパ#40 (2面拘束) /Grip MAS <BT40 2面拘束> | 1 |
| J-007251 | センタスルースピンドルクーラント仕様 | 1 |
| J-EC3203 | プルスタッド 特殊 (センタスルー) (7/24テーパ#40) | 1 |
| | ツールマガジン | |
| J-EC3163 | 工具収納本数30本(標準仕様) | 1 |
| J-EC3164 | マガジンドア | 1 |
| | クーラント / 切屑処理 | |
| J-G00428 | 適合切削油 : 水溶性 | 1 |
| J-EC3026 | チップコンベヤ (左出し、スクレーパ(インナーパン)式+ドラムフィルタ付き) | 1 |
| J-008024 | スルースピンドルクーラント装置 (クーラントタンク上設置型) (1.5MPa) | 1 |
| J-006012 | クーラントガン (加工側) | 1 |
| | 計測 / 監視 | |
| J-EC3180 | 機内計測装置 (主軸+テーブル) (レニショー) | 1 |
| | 自動化 | |
| J-004166 | シグナルランプ4段 (赤、黄、緑、青) | 1 |
| J-023412 | シグナルランプ用ブザー | 1 |
| | その他オプション | |
| J-EC3118 | プログレスライン | 1 |
| J-004471 | 設定単位 ミリ | 1 |
| | スクリーン・テキスト言語 | |
| J-000081 | 画面表示言語 日本語 | 1 |