Horizontal Bandsaw Machine Series

HFA-400



フレキシブル・カット

一段と使いやすく

一段とすっきりと

一段と機能アップ



※写真にはオプション品が含まれております。

AMADA

人にやさしくシステムアップ

HFA-400

Horizontal Bandsaw Machine

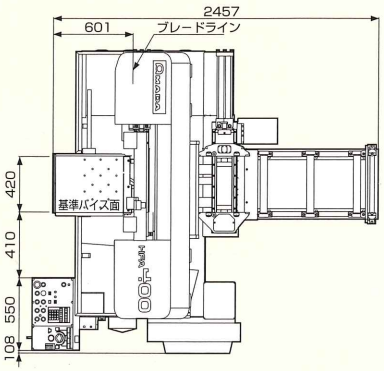
■仕様

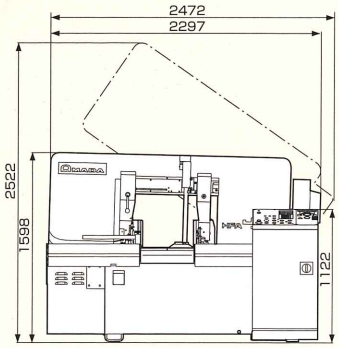
切断能力(W×H)		mm	ø420、□400×400
鋸刃寸法(W×T×L)		mm	32×1.06×4570
鋸刃速度		m/min	15~90(50Hz)・17~90(60Hz)
主要電動機	鋸刃用	kW-P	5.5-4 200V 50/60Hz
	油圧用	kW-P	1.5-4 200V 50/60Hz
受電容量		kVA	11
タンク容量	油圧用 L(リットル)		40
	切削油用 L(リットル)		120
本体・送りバイス	送りストローク	mm	400[1ストローク]
	残材長さ	mm	76[1本切り、つかみ代10mmとして]
	最小クランプ幅	mm	0
本体許容積載質量		kg	2500
機械本体質量		kg	2200

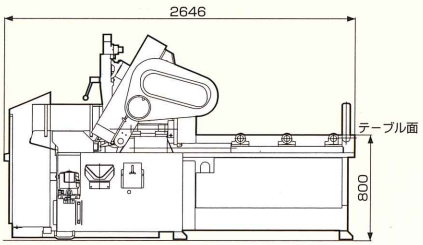
1 切り曲がり検出装置がつかない場合、切断能力は□415(W)×415(H)。
2 鋸刃幅ワイド仕様の場合、鋸刃寸法は38(W)×1.3(T)×4570(L)となります。
3 自動先端位置決めを設定した場合、ø20、板厚12mm以下の材料の切断はできません。またバイス減圧弁との併用も位置決め不良を起こす事があります。
4 材料幅が30mm以下の場合は自動切断の材料無し検出は作動しません。

■寸法図

単位:mm







■特長

■一体型コンソール

可動部にあった操作盤が制御盤と一体化して、主要な操作が手元でできる様になりました。また、この一体化により電気的なメンテナンス性も一段と向上しました。

■自動先端位置決め(オプション)

CNCバンドソーで大好評の機能をオプション設定しました。現場での煩わしいスケール合わせ操作が不要になりました。

■鋸刃幅ワイド(オプション)

鋸刃幅を32mmから38mmにすることで、切断スピードを一段とアップさせることができます。

■NCプログラム機能

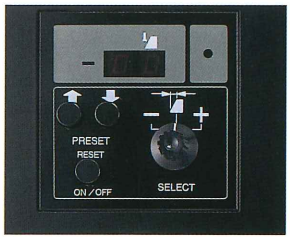
切断寸法・個数が自由に入力できます。入力容量は99種類。またトラブル時にはエラーコードを表示する自己診断機能を搭載しました。

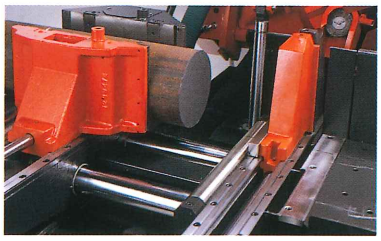
■手元照明

鋸刃近くの操作が確実に行えます。









鋸刃幅ワイド・自動先端位置決め・切り曲がり検出装置はオプションです。

⚠安全に正しくお使いいただくためにご使用の前に必ず取り扱い説明書をよくお読みください。

※本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更することがあります。

株式会社 アマダ
〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL.(0463)96-1111(代)
http://www.amada.co.jp

AMADA CUTTING SYSTEM
株式会社 アマダカッティングシステム
〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL.(0463)96-3351(代)

ISO 14001 JACO 051
UKAS ENVIRONMENTAL MANAGEMENT
JAB EMS Accreditation RE 009

このカタログはリサイクルペーパーを使用しています。
アマダ環境管理推進プロジェクト

A-031/HFA-400/01D1-D-00