

作業範囲



		DMU 80 P	DMU 100 P	DMU 125 P	DMU 160 P
作業範囲					
X / Y / Z 軸ストローク	mm	800 / 800 / 800*	1,000 / 1,000 / 1,000**	1,250 / 1,000 / 1,000**	1,600 / 1,250 / 1,000
最大送り速度 X / Y / Z 軸	mm/min	60,000	60,000	60,000	60,000
	m/min	60	60	60	60
機械重量	kg	14,000	15,800	17,300	35,000
3D-レーン制御		●	●	●	●
ツールチェンジャー					
ツールシャンク		SK40	SK40	SK40	SK40
ツールマガジン / ツールチェンジャー	タイプ	チェーン / 水平	チェーン / 水平	チェーン / 水平	シェルフ / 水平
マガジンの収容ツール本数		40	40	40	60
チップ・ツー・チップ時間	秒	5	5	5	8.5
モータースピンドル (SK40) 回転数 12,000 min⁻¹					
駆動出力 (40 / 100% ED)	kW	28 / 19	28 / 19	28 / 19	28 / 19
最大トルク (40 / 100% ED)	Nm	121 / 82	121 / 82	121 / 82	121 / 82
モータースピンドル (SK40) 回転数 18,000 min⁻¹					
駆動出力 (40 / 100% ED)	kW	28 / 19	28 / 19	28 / 19	28 / 19
最大トルク (40 / 100% ED)	Nm	121 / 82	121 / 82	121 / 82	121 / 82
モータースピンドル (SK50) 回転数 10,000 min⁻¹					
駆動出力 (40 / 100% ED)	kW	44 / 32	44 / 32	44 / 32	44 / 32
最大トルク (40 / 100% ED)	Nm	288 / 187	288 / 187	288 / 187	288 / 187
モータースピンドル (SK50) 回転数 12,000 min⁻¹					
駆動出力 (40 / 100% ED)	kW	44 / 32	44 / 32	44 / 32	44 / 32
最大トルク (40 / 100% ED)	Nm	288 / 187	288 / 187	288 / 187	288 / 187
ギア付きスピンドルモーター (SK50)					
駆動出力 (40 / 100% ED)	kW	28 / 19	28 / 19	28 / 19	32 / 25
最大トルク (40 / 100% ED)	Nm	727 / 492	727 / 492	727 / 492	1,100 / 750
スピンドル最大回転数	min ⁻¹	8,000	8,000	8,000	6,300
自動旋回ミーリングヘッド v (垂直) / h (水平)					
旋回時間 SK40 / SK50	秒	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
NC-制御の旋回ミーリングヘッド (B 軸)					
旋回範囲	度	0 – 190	0 – 190	0 – 190	0 – 190
旋回時間	秒	1.2	1.2	1.2	1.2
早送り段と送り速度	min ⁻¹	30	30	30	30
NC-制御の旋回ミーリングヘッド (A 軸)					
旋回範囲	度	–	130	130	130
旋回時間	秒	–	3	3	3
早送り段と送り速度	min ⁻¹	–	12.5	12.5	12.5
NC-制御の旋回テーブル (C 軸)					
寸法	mm	ø 900 x 700	ø 1,100 x 900	ø 1,250 x 1,100	ø 1,500 x 1,250
最大積載荷重	kg	1,400	2,000	2,500	4,000
早送り	min ⁻¹	30	30	30	10
NC-旋回式回転テーブル					
寸法	mm	785 x 630	900 x 700	900 x 700	–
最大積載荷重	kg	1,200	1,400	1,400	–
旋回範囲	度	-25° / +120°	-25° / +120°	-25° / +120°	–
早送り段 旋回軸 / 回転軸	min ⁻¹	20 / 35	20 / 35	20 / 35	–
テールストック装備の NC-割り出しヘッド					
センタ高さ	mm	220	220	220	–
最大積載重量 テールストック付き / なしで	kg	250 / 500	250 / 500	250 / 500	–
早送り段と送り速度	min ⁻¹	16	16	16	–



	DMU 80 P	DMU 100 P	DMU 125 P	DMU 160 P	DMU 80 FD	DMU 125 FD	DMU 160 FD
生産型パッケージ							
チップコンベア、回転監視窓、	●	●	●	●	●	●	●
チップ洗浄装置、フィルター装置、							
スピンドルスルー使用により 40 bar の IKZ (高圧スルークーラント)、							
クーラントタンク、容積 (l)	600	600	600	980	600	600	980
ツールマガジン							
チェーンマガジンの拡張							
60 / 120 / 180 本収容	○	○	○	—	○	○	—
シェルフマガジン 120 / 180 / 240 本収容	—	—	—	○	—	—	○
壁型ラックマガジン 240 / 300 / 354 本収容	○	○	○	—	○	○	—
工具ゲート 回転式仕切り壁							
(壁型ラックマガジン用); カセット単位で							
の交換装備用に工具 30 本収容 (オフ状態)、							
追加で 54 本工具収容可能 (オン状態)	○	○	○	—	○	○	—
ツールシャンク							
ツールシャンク BT40、CAT40、HSK-A63、							
BT50、CAT50、HSK-A100	○	○	○	○	— ¹⁾	— ¹⁾	— ¹⁾
自動化 / 計測 / 監視							
赤外線式タッチプローブ	○	○	○	○	○	○	○
工具認識機能							
(ツール・ダイアログ・システム TDS)	○	○	○	○	○	○	○
作業空間スペース内での工具計測							
(Blum 社のレーザ計測装置)	○	○	○	○	○	○	○
工具折損監視機能 メカニカル	○	○	○	○	○	○	○
作業空間スペース内でのコンビ型工具計測							
プライス削り工具には Blum 社のレーザ計測装置、					○	○	○
旋盤工具には Renishaw 社の TS 27R							
4 色信号灯	○	○	○	○	○	○	○
オイルミスト・溶液ミストの分離装置 / 静電フィルター	○	○	○	○	○	○	○
NC-回転テーブル用のクランプ油圧装置	○	○	○	○	○	○	○
IKZ (高圧スルークーラント) の圧力は 2 段階、40 / 80 bar	○	○	○	○	○	○	○
クーラント装置用クーラント温度調整機能	○	○	○	○	○	○	○
吸塵装置	○	○	○	○	○	○	○
積層強化した安全ガラス、右側のキャビンドア	○	○	○	○	●	●	●
パルスハンドル	○	○	○	○	○	○	○
操業モード 4 (生産中に工程を監視)	○	○	○	○	○	○	○
MQL (微量切削油剤供給システム)	○	○	○	○	○	○	○
スピンドル中央からの冷却エアブロー	○	○	○	○	○	○	○
スプレーガン	○	○	○	○	○	○	○
3D quickSET (クイックセット)	○	○	○	○	○	○	○
精度の向上	○	○	○	○	○	○	○
制御装置							
3D-レーン制御 iTNC 530	●	●	●	●	—	—	—
3D-レーン制御 MillPlus IT	●	●	●	●	●	●	●
3D-レーン制御 Siemens 840D powerline	●	●	●	●	●	●	●
制御オプション							
OMAT Adaptive Control 適応制御 (切削力監視機能)	○	○	○	○	○	○	○
DMG Netservice、基本パッケージ / 拡張 / パッケージ	○	○	○	○	○	○	○
DMG Messenger、DMG Service Agent、CNC-Editor	○	○	○	○	○	○	○
Windows 2000 の付いた追加のプロセッサカード	○	○	○	○	○	○	○
アプリケーション・チューニングサイクル Tuning Cycle ATC	○	○	○	○	○	○	○