3. 本機の概要及び主要寸法

○ 主要部分

本機は大別してベース・コラム・コラムスリーブ・アーム・アーム昇降箱・主軸頭・に分割され、コラムはベースに緊締され、その上にコラムスリーブが嵌込まれています。コラムスリーブは、ベースに対して３６０度回転出来、昇降箱は、コラムスリーブ上端に内蔵され、昇降用親ネジを回転せしめて、アームを上下させます。

主軸頭は、アームに対して水平に左右に移動し広大な加工範囲を得る事が出来ます。

○ 主要寸法

コラムの直径	416mm
コラム表面と主軸との最大距離	1620mm
コラム表面と主軸との最小距離	350mm
主軸頭の左右移動距離	1270mm
主軸端とベース面との最大距離	1575mm
主軸端とベース面との最小距離	350mm
アーム上下移動距離	820mm
ベース底面よりコラム上端迄の高さ	2810mm
ベースの長さ	2550mm
ベースの巾	1030mm
ベースの高さ	240mm
ベースの作業面積	1585×860mm
主軸の直径	$75\frac{5}{95}$mm
主軸のモールステーパー	№5
主軸の上下行程	400mm
主軸の回転変換数	16段
主軸の送り変換数	18段
主電動機	10HP
アーム昇降用電動機	3HP
クランプ用電動機	1.5HP
切削油ポンプ	50W

照明用螢光灯	（２００Ｖ）　３０Ｗ
所要床面積	３３５０×１６３０㎜
総　重　量	５５００㎏

2.　使用電動機

○主電動機

製造会社	東京芝浦電気株式会社
型　式	ＩＫＫ－ＦＣＫＬ
出　力	（１０ＨＰ）　７.５ＫＷ
極　数	４　Ｐ
定　格	連　続
回転数	６０％１７３０　５０％１４４０ｒｐｍ
電　圧	２００Ｖ
電　流	６０％２７.７Ａ　５０％２８.９Ａ

○アーム昇降用電動機

製造会社	東京芝浦電気株式会社
型　式	ＩＫＣ－ＥＣＫ
出　力	（　３ＨＰ）　２.２ＫＷ
極　数	４　Ｐ
定　格	１５分
回転数	６０％１７１０　５０％１４２０ｒｐｍ
電　圧	２００Ｖ
電　流	６０％８.８Ａ　５０％９.５Ａ

○クランプ用電動機

製造会社	東京芝浦電気株式会社
型　式	ＦＫＣＳ－ＥＣＫＢ
極　数	４　Ｐ
定　格	１５分
出　力	（１.５ＨＰ）　１.０ＫＷ